

石川県公報

令和6年3月22日

第13692号（金曜日）

毎週2回 火曜 金曜発行

目次

告示	公告
○随意契約の相手方等（管財課） 1	○入札公告（戦略広報課） 3
○漁船損害等補償法第112条第1項の規定による同意を求めるための事前届出（水産課） 1	○入札公告（デジタル推進課） 4
○漁業災害補償法第108条第2項の規定による同意の認定（同） 2	○令和5年度後期技能検定合格者公告（労働企画課） 7
○都市計画事業の事業計画の変更の認可（都市計画課） 2	○土地区画整理組合の理事就任公告（都市計画課） 14
○住宅確保要配慮者に対する賃貸住宅の供給の促進に関する法律に基づく住宅確保要配慮者居住支援法人の指定（建築住宅課） 3	教育委員会
	○県指定民俗文化財の指定 14

告示

石川県告示第90号

地方公共団体の物品等又は特定役務の調達手続の特例を定める政令（平成7年政令第372号）に規定する特定調達契約につき、随意契約の相手方を決定したので、次のとおり随意契約の相手方等について告示する。

令和6年3月22日

石川県知事 馳 浩

- 随意契約に係る物品等の名称、数量及び調達方法
パーソナルコンピュータ 165台 購入
- 契約に関する事務を担当する部局の名称及び所在地
石川県総務部管財課
金沢市鞍月1丁目1番地
- 随意契約の相手方を決定した日
令和6年2月26日
- 随意契約の相手方の名称及び所在地
株式会社石川コンピュータ・センター
金沢市無量寺町ハ6番地1
- 随意契約に係る契約金額
16,498,680円
- 契約の相手方を決定した手続
随意契約
- 随意契約の理由
地方自治法施行令（昭和22年政令第16号）第167条の2第1項第5号の規定に該当するため

石川県告示第91号

漁船損害等補償法施行令（昭和27年政令第68号）第5条第1項の規定により、漁船損害等補償法（昭和27年法律第28号。以下「法」という。）第112条第1項の規定による同意を求めるための事前届出があった。

なお、当該届出に係る指定漁船調書を令和6年3月22日から同年4月6日まで一般の縦覧に供する。

令和6年3月22日

石川県知事 馳 浩

発 起 人		加入区	法第113条第1項の規定による漁業協同組合に対する申出	縦覧場所
氏 名	住 所			
玉 谷 康 治	輪島市門前町劔地タの12の2	門前町	行う。	石川県漁業協同組合 門前支所
六 田 明 憲	輪島市門前町深見11の11番地			
中 村 勝 美	輪島市門前町皆月二の34甲			

石川県告示第92号

漁業災害補償法（昭和39年法律第158号）第108条第5項において準用する同法第105条の2第3項の規定による届出を審査した結果、次の加入区について同法第108条第2項の規定による同意があったものと認める。

令和6年3月22日

石川県知事 馳 浩

1 小木加入区

(1) 発起人の住所及び氏名

鳳珠郡能登町字小木18字88番地2 浦下 義晴

鳳珠郡能登町字小木19字39番地1 浦下 誠也

(2) 区域

石川県漁業協同組合の地区のうち旧小木漁業協同組合の地区

(3) 区分

総トン数10トン未満の漁船を使用して底びき網を営む漁業（他の漁業を併せ営むものを含む）又は総トン数5トン以上20トン未満の漁船を使用していか釣りを営む漁業

(4) 漁業災害補償法施行規則（昭和39年農林省令第35号。以下「規則」という。）第48条の2において準用する規則第46条第1項の規定による通知年月日

令和6年2月14日

2 能都町加入区

(1) 発起人の住所及び氏名

鳳珠郡能登町字出津ク字201番地2 志幸 松栄

鳳珠郡能登町字姫7-66 松田 勇紀夫

(2) 区域

石川県漁業協同組合の地区のうち旧能都町漁業協同組合の地区

(3) 区分

総トン数5トン未満の漁船を使用して主としていか釣りを営む漁業又は総トン数5トン以上の漁船を使用していか釣りを営む漁業

(4) 規則第48条の2において準用する規則第46条第1項の規定による通知年月日

令和6年2月14日

石川県告示第93号

都市計画法（昭和43年法律第100号）第63条第1項の規定により、都市計画事業の事業計画の変更を次のとおり認可した。

令和6年3月22日

石川県知事 馳 浩

施行者の名称	都市計画事業の種類及び名称	事 業 地	事業施行期間
内 灘 町	金沢都市計画下水道事業内灘町公共下水道 (内灘処理区)	(1) 収用の部分 変更なし (2) 使用の部分 変更なし	平成16年5月25日から 令和11年3月31日まで

石川県告示第94号

住宅確保要配慮者に対する賃貸住宅の供給の促進に関する法律（平成19年法律第112号）第40条の規定により、住宅確保要配慮者居住支援法人を次のとおり指定した。

令和6年3月22日

石川県知事 馳 浩

名 称	住 所	支援業務を行う事務所の所在地	指定年月日
株式会社MIRUS	金沢市福増町南328番地1	金沢市福増町南328番地1	令和6年3月6日

公 告

入 札 公 告

次のとおり一般競争入札を実施する。

令和6年3月22日

石川県知事 馳 浩

1 一般競争入札に付する事項

(1) 委託業務名

県広報誌（年4回）県内全世帯配布業務

(2) 業務内容

県広報誌（年4回）の県内全世帯への配布

(3) 履行期限

県広報誌（年4回）を県の発注を受けた印刷業者から受け取った日から起算して10日以内

2 入札方法

落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の100分の10に相当する額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

3 入札に参加する者に必要な資格に関する事項

(1) 地方自治法施行令（昭和22年政令第16号）第167条の4の規定に該当しない者であること。

(2) 平成10年度以降石川県が発注する物品の製造の請負、物品の購入等の契約に係る一般競争入札及び指名競争入札に参加する者に必要な資格並びに資格審査の申請の時期及び方法等（平成9年石川県告示第581号）に基づき、令和5年度において競争入札参加者資格を有すると認められた者であること。

(3) 県内に本社又は営業所を有する者であること。

(4) 指名停止の措置を受けている者でないこと。

4 契約条項を示す場所等

(1) 契約条項を示す場所、入札説明書の交付場所及び問合せ先

〒920-8580 金沢市鞍月1丁目1番地

石川県総務部知事室戦略広報課

電話番号 076-225-1239

(2) 入札説明書の交付方法

(1)の交付場所において交付

5 入札の日時及び場所

令和6年3月27日（水）午前10時

〒920-8580 金沢市鞍月1丁目1番地

石川県庁行政庁舎11階 1111会議室（入札後、即時開札する。）

6 その他

(1) 入札保証金及び契約保証金

免除

(2) 入札に参加する者に要求される義務

入札者は、当該業務を別途指定する日時及び場所に納入することができることを証明する書類を令和6年3月25日（月）までに4(1)の場所に提出しなければならない。

なお、契約担当者から当該書類に関し説明を求められた場合は、これに応じなければならない。

(3) 入札の無効

この公告に示した競争入札参加者資格のない者の提出した入札書その他入札説明書に示す無効の入札書に掲げる入札書は、無効とする。

(4) 契約書作成の要否

要

(5) 落札者の決定方法

石川県財務規則（昭和38年石川県規則第67号）第119条の規定により作成された予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

(6) その他

詳細は、入札説明書による。

入 札 公 告

次のとおり一般競争入札を実施する。

令和6年3月22日

石川県知事 馳 浩

1 一般競争入札に付する事項

(1) 業務名

議事録作成支援システム提供業務

(2) 業務の内容

録音した音声データをもとに、AI（人工知能）技術を活用して自動文字起こしをリアルタイムに実施する議事録作成支援システムをクラウドサービス方式で提供する。

(3) 履行期間

令和6年4月1日から令和7年3月31日まで

2 入札に参加する者に必要な資格に関する事項

この入札に参加することができる者は、平成10年度以降石川県が発注する物品の製造の請負、物品の購入等の契約に係る一般競争入札及び指名競争入札に参加する者に必要な資格並びに資格審査の申請の時期及び方法等（平成9年石川県告示第581号）に基づき、令和5年度において競争入札参加者資格を有する者で、次に掲げる条件の全てに該当し、かつ、知事によりこの業務に係る入札参加者資格の確認を受けたものであること。

(1) 地方自治法施行令（昭和22年政令第16号）第167条の4の規定に該当しない者であること。

(2) 県の指名停止の措置を受けていない者であること。

(3) 仕様書に定める業務内容を、公正かつ的確に遂行し得る者であること。

(4) 提供する議事録作成支援システムが地方公共団体（本県を含む。）において導入実績がある物であること。

3 入札参加者資格の確認手続等

この入札に参加しようとする者は、入札参加者資格確認申請書に係る書類を添えて知事に提出し、入札参加者資格の確認を受けなければならない。なお、(2)アの提出期間内に入札参加者資格確認申請書を提出しない者及び入札参加者資格がないと認められた者は、入札に参加することができない。

(1) 提出書類

ア 入札参加資格確認申請書

イ 石川県競争入札参加資格者決定通知書（写し）

ウ 地方公共団体（本県を含む。）において導入実績があることを示す書類

(2) 入札参加資格確認申請書の提出期間等

ア 提出期間 令和6年3月22日（金）から同月27日（水）まで（石川県の休日を定める条例（平成元年石川県条例第16号）第1条第1項に規定する県の休日（以下「県の休日」という。）を除く。）

イ 提出時間 午前9時から午後5時まで

ウ 提出場所 〒920-8580 金沢市鞍月1丁目1番地
石川県総務部デジタル推進課

エ 提出方法 持参又は郵送により提出すること（郵送の場合は、書留郵便とし、提出期限内必着とする。）。

(3) 入札参加者資格の確認の結果の通知

確認の結果の通知は、令和6年3月28日（木）までに入札参加者資格確認結果通知書を送付して行う。

4 入札参加者資格確認申請書、仕様書、入札説明書等の交付

(1) 入札参加資格確認申請書、仕様書、入札説明書等の交付場所及び問合せ先

〒920-8580 金沢市鞍月1丁目1番地

石川県総務部デジタル推進課

電話番号 076-225-1321

(2) 交付期間

令和6年3月25日（月）から同月27日（水）まで（県の休日を除く。）

(3) 交付時間

午前9時から午後5時まで

5 入札の日時及び場所

(1) 日時 令和5年3月29日（金）午前10時

(2) 場所 金沢市鞍月1丁目1番地

石川県庁行政庁舎11階 1111会議室（入札後、即時開札する。）

6 入札方法

落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の100分の10に相当する金額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数金額があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

7 落札者の決定方法

石川県財務規則（昭和38年石川県規則第67号）第119条の規定により作成された予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

8 入札に関する注意事項

(1) 入札参加者は、入札当日、入札参加者資格確認結果通知書を提示すること。

(2) 入札参加者は、仕様書、契約書案その他関係書類を熟覧の上、入札すること。

(3) 入札参加者資格を有すると認められた者が入札を希望しないときは、入札に参加しないことができる。この場合において、県は、入札に参加しないことを理由に不利益な取扱いを行わない。

(4) 入札参加者は、金額を示した見積内訳書を持参しなければならない。

(5) 郵便又は電報による入札を認めないので、入札参加者は、5に定める入札の日時及び場所に集合すること。

9 入札の無効

この公告に示した入札に参加する資格のない者、入札参加者資格の確認手続等を行わない者、入札に関する注意事項を遵守しない者及び入札説明書に違反した者のした入札は、無効とする。

10 契約書作成の要否

要

11 入札保証金及び契約保証金

免除

12 その他

詳細は、入札説明書による。

1 一般競争入札に付する事項

(1) 業務名

コンテンツ管理システムライセンス等賃貸借業務

(2) 調達件名の特質等

入札説明書による。

2 入札に参加する者に必要な資格に関する事項

この入札に参加することができる者は、平成10年度以降石川県が発注する物品の製造の請負、物品の購入等の契約に係る一般競争入札及び指名競争入札に参加する者に必要な資格並びに資格審査の申請の時期及び方法等（平成9年石川県告示第581号）に基づき、令和5年度において競争入札参加者資格を有する者で、次に掲げる条件の全てに該当し、かつ、知事によりこの業務に係る入札参加者資格の確認を受けたものであること。

- (1) 地方自治法施行令（昭和22年政令第16号）第167条の4の規定に該当しない者であること。
- (2) 県の指名停止の措置を受けていない者であること。
- (3) 仕様書に定める業務内容を、公正かつ的確に遂行し得る者であること。
- (4) 提供するライセンスが地方公共団体（本県を含む。）において提供実績がある物であること。

3 入札参加者資格の確認手続等

この入札に参加しようとする者は、入札参加者資格確認申請書に関係書類を添えて知事に提出し、入札参加者資格の確認を受けなければならない。なお、(2)アの提出期間内に入札参加者資格確認申請書を提出しない者及び入札参加者資格がないと認められた者は、入札に参加することができない。

(1) 提出書類

- ア 入札参加者資格確認申請書
- イ 石川県競争入札参加者資格者決定通知書（写し）
- ウ 地方公共団体（本県を含む。）において提供実績があることを示す書類

(2) 入札参加者資格確認申請書の提出期間等

- ア 提出期間 令和6年3月25日（月）から同月27日（水）まで（石川県の休日を定める条例（平成元年石川県条例第16号）第1条第1項に規定する県の休日（以下「県の休日」という。）を除く。）
- イ 提出時間 午前9時から午後5時まで
- ウ 提出場所 〒920-8580 金沢市鞍月1丁目1番地
石川県総務部デジタル推進課
- エ 提出方法 持参により提出すること。

(3) 入札参加者資格の確認の結果の通知

確認の結果の通知は、令和6年3月28日（木）までに入札参加者資格確認結果通知書を送付して行う。

4 入札参加者資格確認申請書、仕様書、入札説明書等の交付

- (1) 入札参加者資格確認申請書、仕様書、入札説明書等の交付場所及び問合せ先
〒920-8580 金沢市鞍月1丁目1番地
石川県総務部デジタル推進課
電話番号 076-225-1321
- (2) 交付期間
令和6年3月25日（月）から同月27日（水）まで（県の休日を除く。）
- (3) 交付時間
午前9時から午後5時まで

5 入札の日時及び場所

- (1) 日時 令和6年3月29日（金）午前11時
- (2) 場所 金沢市鞍月1丁目1番地
石川県庁行政庁舎11階 1111会議室（入札後、即時開札する。）

6 入札方法

落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の100分の10に相当する金額を加算した金額（当該金額に1円未満の端数金額があるときは、その端数金額を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約希望金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

7 落札者の決定方法

石川県財務規則（昭和38年石川県規則第67号）第119条の規定により作成された予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって有効な入札を行った者を落札者とする。

8 入札に関する注意事項

- (1) 入札参加者は、入札当日、入札参加者資格確認結果通知書を提示すること。
- (2) 入札参加者は、仕様書、契約書案その他関係書類を熟覧の上、入札すること。
- (3) 入札参加者資格を有すると認められた者が入札を希望しないときは、入札に参加しないことができる。この場合において、県は、入札に参加しないことを理由に不利益な取扱いを行わない。
- (4) 入札参加者は、金額を示した見積内訳書を持参しなければならない。
- (5) 郵便又は電報による入札を認めないので、入札参加者は、5に定める入札の日時及び場所に集合すること。

9 入札の無効

この公告に示した入札に参加する資格のない者、入札参加者資格の確認手続等を行わない者、入札に関する注意事項を遵守しない者及び入札説明書に違反した者のした入札は、無効とする。

10 契約書作成の要否

要

11 入札保証金及び契約保証金

免除

12 その他

詳細は、入札説明書による。

令和5年度後期技能検定合格者公告

令和5年度後期技能検定に合格した者は、次のとおりである。

令和6年3月22日

石川県知事 馳 浩

(特級)

金属熱処理

A甲0003 A甲0005 B0003 B0004 B0006 C0001

機械加工

A甲0001 A甲0012 A甲0013 A甲0014 A甲0015 A甲0016
 A甲0017 A甲0018 A甲0021 A甲0022 A甲0024 A甲0031
 A甲0033 A甲0035 A甲0036 A甲0037 B0001 B0002
 B0003 B0004 B0005 B0007 B0008 B0009
 B0011 B0013

工場板金

A甲0001 A甲0002 A甲0004 B0001

仕上げ

A甲0002 B0005 B0006

機械検査

A甲0010 B0002 C0001

電気機器組立て

A甲0001 A甲0006 B0002

油圧装置調整

A甲0001 A甲0003

建設機械整備

A甲0006 A甲0022 A甲0024 A甲0027 B0002 B0004
 B0005 B0007 C0001 C0003

(1級)

さく井

パーカッション式さく井工事作業

A甲0004 C0004

ロータリー式さく井工事作業

A甲0002 A甲0003 C0001 C0002

機械加工

普通旋盤作業

D0001

工場板金

機械板金作業

A甲0003 A甲0004 A甲0005 B0003 D0001

数値制御タレットパンチプレス板金作業

A甲0001 A甲0002 C0001

機械検査

機械検査作業

A甲0001 A甲0002 A甲0006 A甲0007 A甲0012 C0001
C0007

シーケンス制御

シーケンス制御作業

B0001

半導体製品製造

集積回路チップ製造作業

A甲0003 A甲0005

自動販売機調整

自動販売機調整作業

A甲0001 A甲0002 C0001

時計修理

時計修理作業

A甲0002

空気圧装置組立て

空気圧装置組立て作業

A甲0002 A甲0003 A甲0006 A甲0007 A甲0009 A甲0010
A甲0011 A甲0016 A甲0018 A甲0019 A甲0020 A甲0022
A甲0023 A甲0024 C0002

油圧装置調整

油圧装置調整作業

A甲0001 A甲0002 A甲0003 A甲0004 A甲0009 A甲0012
A甲0013 A甲0014 A甲0017 A甲0022 A甲0023 A甲0024
C0001 C0005

農業機械整備

農業機械整備作業

A甲0001 A甲0002 A甲0003 B0001 B0002 B0003
C0001

冷凍空気調和機器施工

冷凍空気調和機器施工作業

A甲0002

帆布製品製造

帆布製品製造作業

A甲0001

紙器・段ボール箱製造

印刷箱打抜き作業

A甲0001

プリプレス

DTP作業

C0001 C0002

菓子製造

和菓子製造作業

A甲0001 A甲0002

建築大工

大工工事作業

A甲0001 C0004 C0009 C0010

かわらぶき

かわらぶき作業

A甲0002 A甲0003 A甲0004 A甲0005 A甲0006 C0001

配管

建築配管作業

A甲0003 A甲0005 A甲0008 A甲0009 A甲0013 A甲0017
A甲0021 C0002 C0003 C0009 C0010 C0014
C0017

厨房設備施工

厨房設備施工作業

A甲0002 C0001

型枠施工

型枠工事作業

A甲0003 C0001

鉄筋施工

鉄筋施工図作成作業

C0001

鉄筋組立て作業

A甲0001 A甲0002 A甲0004 A甲0005 B0001 B0003
B0004 B0005 B0006 B0007

防水施工

塩化ビニル系シート防水工事作業

A甲0001 A甲0002 C0001 C0002

改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業

A甲0001 A甲0002

自動ドア施工

自動ドア施工作業

A甲0001

機械・プラント製図

機械製図CAD作業

A甲0004 A甲0006 A甲0015 A甲0027 A甲0028 C0002
C0004 C0006 C0007 C0014 C0016 C0022
C0024

電気製図

配電盤・制御盤製図作業

A甲0001 A甲0002 A甲0003

金属材料試験

組織試験作業

A甲0001 C0002

塗装

鋼橋塗装作業

A甲0001 A甲0002 B0001 C0001 C0003 C0004
C0006

(2級)

機械加工

数値制御フライス盤作業

D0001

工場板金

機械板金作業

A甲0001 A甲0002 A甲0004 A甲0005 A甲0006 A甲0009
A甲0010 A甲0011 B0001 B0002 B0003 C0001

数値制御タレットパンチプレス板金作業

A甲0002 A甲0003 B0001 C0002 C0003 C0004
C0005

機械検査

機械検査作業

A甲0001 A甲0002 A甲0003 A甲0007 A甲0008 A甲0010
A甲0011 A甲0017 A甲0021 A甲0024 A甲0025 A甲0027
A甲0029 A甲0030 A甲0032 A甲0033 A甲0034 A甲0037
A甲0044 A甲0045 A甲0051 A甲0052 A甲0053 A甲0057
A甲0058 A甲0060 A甲0061 B0001 C0001 C0002
C0005 C0010 C0012 C0014 C0015 C0018

シーケンス制御

シーケンス制御作業

A甲0002 A甲0006 A甲0007 A甲0014 C0004 C0005

半導体製品製造

集積回路チップ製造作業

A甲0001 A甲0003 A甲0006 A甲0007 A甲0010 A甲0014
A甲0018 B0003 B0004

集積回路組立て作業

A甲0004 C0002

自動販売機調整

自動販売機調整作業

A甲0001

空気圧装置組立て

空気圧装置組立て作業

A甲0001 A甲0002 A甲0003 A甲0008 A甲0009 A甲0010
A甲0011 A甲0012 A甲0014 A甲0015 A甲0016 A甲0017
A甲0018 A甲0022 A甲0025 A甲0027 A甲0028 A甲0029
A甲0030 A甲0031 A甲0032 A甲0033 A甲0036 A甲0037
A甲0038 A甲0039 B0001

油圧装置調整

油圧装置調整作業

A甲0001 A甲0002 A甲0003 A甲0005 A甲0007 A甲0008
A甲0010 A甲0013 A甲0023 A甲0024 C0001

農業機械整備

農業機械整備作業

A甲0003	A甲0004	C0001			
冷凍空気調和機器施工					
冷凍空気調和機器施工作業					
A甲0002	A甲0004	A甲0011	B0002	B0004	C0001
帆布製品製造					
帆布製品製造作業					
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004		
紙器・段ボール箱製造					
印刷箱打抜き作業					
A甲0001					
印刷箱製箱作業					
A甲0001					
プリプレス					
DTP作業					
A甲0001					
プラスチック成形					
射出成形作業					
C0001	C0002	C0004			
パン製造					
パン製造作業					
A甲0001	A甲0002				
菓子製造					
和菓子製造作業					
A甲0002	A甲0003				
建築大工					
大工工事作業					
A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006
A甲0007	C0001	C0002	D0001	D0002	
配管					
建築配管作業					
A甲0005	A甲0006	A甲0007	A甲0010	A甲0011	A甲0017
A甲0019	A甲0020	C0006	C0009		
厨房設備施工					
厨房設備施工作業					
A甲0002	A甲0003				
型枠施工					
型枠工事作業					
A甲0001	A甲0002	A甲0003	C0001		
鉄筋施工					
鉄筋組立て作業					
A甲0001	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006	
ガラス施工					
ガラス工事作業					
A甲0001					
機械・プラント製図					
機械製図CAD作業					
A甲0015	A甲0039	C0037			
電気製図					

配電盤・制御盤製図作業

A甲0002 A甲0004 A甲0005 A甲0006 A甲0007 A甲0009

金属材料試験

組織試験作業

A甲0002

塗装

鋼橋塗装作業

A甲0001

工業包装

工業包装作業

C0003 C0004

(3級)

造園

造園工事作業

A甲0001 A甲0003 A甲0004 A甲0005 A甲0006 A甲0007

C0001

機械加工

普通旋盤作業

A甲0001 A甲0002 A甲0003 A甲0004 A甲0005 A甲0006

A甲0007 A甲0008 A甲0009 A甲0010 A甲0011 A甲0012

A甲0013 A甲0014 A甲0015 A甲0016 A甲0017 A甲0018

A甲0019 A甲0020 A甲0021 A甲0022 A甲0024 A甲0025

A甲0026 A甲0027 A甲0028 A甲0029 A甲0031 A甲0032

A甲0033 A甲0034 A甲0035 A甲0036 A甲0037 A甲0038

A甲0039 A甲0040 A甲0041 A甲0042 A甲0043 A甲0044

A甲0045 A甲0046 A甲0047 A甲0048 A甲0049 A甲0050

A甲0052 A甲0054 A甲0055 A甲0056 A甲0057 A甲0059

A甲0060 A甲0061 A甲0062 A甲0063 A甲0064 A甲0065

A甲0066 A甲0067 A甲0068 A甲0069 A甲0070 A甲0071

A甲0073 A甲0075 A甲0076 A甲0077 A甲0078 A甲0079

A甲0080 A甲0082 A甲0083 A甲0085 A甲0086 A甲0087

A甲0088 A甲0089 A甲0090 A甲0091 A甲0092 A甲0093

A甲0094 A甲0095 A甲0096 C0001 C0002 C0003

C0004 C0005 C0006 C0007 C0008 D0001

D0002 D0003 D0004 D0005 D0006

機械検査

機械検査作業

A甲0004 A甲0005 A甲0006 A甲0009 A甲0011 A甲0012

A甲0013 A甲0014 A甲0015 A甲0016 A甲0017 A甲0019

A甲0021 A甲0022 A甲0023 A甲0024 A甲0026 A甲0027

A甲0028 A甲0029 A甲0030 A甲0031 A甲0033 A甲0034

A甲0036 A甲0037 A甲0039 A甲0040 A甲0042 A甲0044

A甲0045 A甲0046 A甲0047 A甲0049 A甲0050 A甲0051

A甲0054 A甲0055 A甲0057 A甲0058 A甲0059 A甲0060

A甲0061 A甲0062 A甲0063 A甲0065 A甲0066 A甲0067

A甲0068 A甲0069 A甲0071 A甲0072 A甲0073 A甲0074

A甲0075 A甲0081 A甲0084 A甲0085 A甲0088 A甲0089

A甲0090 A甲0091 A甲0092 A甲0093 A甲0094 A甲0096

A甲0097	A甲0103	A甲0108	A甲0110	A甲0112	A甲0113
A甲0114	A甲0115	A甲0116	A甲0117	A甲0120	A甲0121
A甲0123	A甲0124	A甲0125	A甲0127	A甲0129	A甲0130
A甲0132	A甲0133	A甲0134	A甲0135	A甲0137	A甲0142
A甲0144	A甲0146	A甲0150	A甲0151	A甲0152	A甲0153
A甲0156	A甲0157	A甲0158	A甲0163	A甲0165	A甲0167
A甲0171	A甲0172	A甲0173	A甲0174	A甲0175	A甲0176
A甲0178	B0001	B0003	B0004	B0005	B0006
B0007	B0008	C0001	C0002	C0003	C0005
C0006	C0007	C0008	C0010		

電子機器組立て

電子機器組立て作業

A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0006	A甲0007
A甲0008	A甲0010	A甲0011	A甲0013	A甲0015	A甲0016
A甲0017	A甲0018	A甲0020	A甲0021	A甲0022	A甲0023
A甲0024	A甲0025	A甲0026	A甲0027	A甲0028	A甲0029
A甲0030	A甲0031	A甲0032	A甲0033	A甲0034	A甲0035
A甲0036	A甲0037	A甲0038	A甲0039	A甲0040	A甲0041

電気機器組立て

配電盤・制御盤組立て作業

A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006
A甲0008	A甲0010	A甲0011	A甲0012	A甲0013	A甲0014
A甲0015	A甲0016	A甲0017	A甲0019	A甲0020	A甲0021
A甲0022	A甲0023				

シーケンス制御

シーケンス制御作業

A甲0001	A甲0002	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006
A甲0008	A甲0010	A甲0011	A甲0012	A甲0013	A甲0015
A甲0017	A甲0019	A甲0020	A甲0021	A甲0022	A甲0024
A甲0026	A甲0027	A甲0028	A甲0030	A甲0031	A甲0033
A甲0034	A甲0035	C0001			

時計修理

時計修理作業

A甲0001	C0001	C0002			
--------	-------	-------	--	--	--

プラスチック成形

射出成形作業

A甲0001	A甲0002	A甲0004	A甲0005	A甲0006	A甲0009
A甲0010					

建築大工

大工工事作業

A甲0001	A甲0003	A甲0004	A甲0005	A甲0006	A甲0007
A甲0008	A甲0010	A甲0011	A甲0012	A甲0013	

型枠施工

型枠工事作業

A甲0001	A甲0002	A甲0003			
--------	--------	--------	--	--	--

機械・プラント製図

機械製図CAD作業

A甲0001	A甲0002	A甲0004	A甲0005	A甲0007	A甲0009
--------	--------	--------	--------	--------	--------

A甲0010 A甲0011

電気製図

配電盤・制御盤製図作業

A甲0003 A甲0004 A甲0005 A甲0006 A甲0007 A甲0008
 A甲0009 A甲0010 A甲0011 A甲0013 A甲0016 A甲0017
 A甲0018 A甲0019 A甲0020 A甲0022 A甲0023 A甲0024
 A甲0025 A甲0026 A甲0027 A甲0028 A甲0029

土地区画整理組合の理事就任公告

土地区画整理法（昭和29年法律第119号）第29条第1項の規定により、次のとおり土地区画整理組合の理事が就任した旨の届出があった。

令和6年3月22日

石川県知事 馳 浩

能美市吉原釜屋町土地区画整理組合

就任した理事

氏 名	住 所	就任年月日
森 山 直 喜	能美市吉原釜屋町イ15番地1号	令和6年3月4日
吉 田 健 造	能美市吉原釜屋町ニ5番地	〃
北 村 眞 一	能美市吉原釜屋町ニ21番地	〃
吉 浦 廣	能美市吉原釜屋町ル127番地3	〃
笹 木 和 弘	能美市吉原釜屋町ハ1番地56	〃
吉 村 誠	能美市吉原釜屋町甲46番地	〃
山 本 嘉 治	能美市吉原釜屋町イ14番地	〃
荒 木 清 英	能美市吉原釜屋町イ25番地	〃
北 村 信 也	能美市吉原釜屋町口120番地	〃
吉 田 和 博	能美市吉原釜屋町イ24番地	〃

教 育 委 員 会

石川県教育委員会告示第2号

石川県文化財保護条例（昭和32年石川県条例第41号）第26条第1項の規定により、次の民俗文化財を石川県指定民俗文化財に指定する。

令和6年3月22日

石川県教育委員会

民俗文化財

種 別	名 称	員 数	所 在 地	所 有 者
有形民俗 文化財	粟 崎 八 幡 神 社 奉 納 船 絵 馬	14点	金沢市粟崎町へ49	宗 教 法 人 粟 崎 八 幡 神 社
有形民俗 文化財	劔 地 八 幡 神 社 奉 納 船 絵 馬	42点	輪島市門前町劔地レ136	宗 教 法 人 劔 地 八 幡 神 社 及 び 劔 地 区 の 共 有